

проводные листы

Ширина: 250 мм, а также любая ширина до 2000 мм

Толщина: 5 - 10 мм возможны различные толщины

Количество преобразователей: 24 (12 на сторону), больше или меньше - зависит от ширины листа

ВИХРЕТОКОВЫЙ КОНТРОЛЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ЕМКостей

Преобразователь вращается и перемещается вверх и вниз, что делает возможным контроль в поточной линии



Механическая система с центрирующими устройствами

EDDYSCAN® 30X КОНТРОЛЬ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА (ТРУБА, ПРУТОК, ПРОВОЛОКА)

Фирма CMS является ведущим производителем систем для контроля



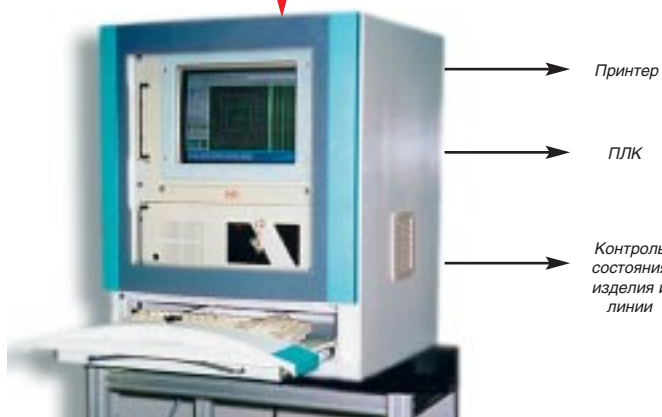
Вставка Держатель катушки Катушка с водяным охлаждением

ВЫСОКО-температурных объектов. Крупнейшие металлургические компании используют системы CMS и заменяют ими устаревшее оборудование других производителей.

Глубина выявляемых с помощью вихрековой системы CMS дефектов достигает на некоторых образцах менее 0,07 мм. Конечно, чувствительность зависит от свойств контролируемого объекта и от предварительной настройки схемы сигнализации о дефекте при вводе системы в эксплуатацию.

Точность работы системы при требуемой скорости подачи трубы обеспечивается вихрековым прибором Eddyscan® 30X, работающим в реальном масштабе времени под управлением операционной системы QNX - единственной системы реального времени.

Для защиты проходного преобразователя от износа / повреждения применяется механическая опора с центрирующим устройством - наиболее



надежная конструкция на современном рынке, а также система водяного охлаждения, поддерживающая низкую температуру проходного преобразователя.

Важной особенностью системы высокотемпературного контроля CMS является поддержка работы в локальной вычислительной сети Заказчика с использованием протокола TCP/IP, что позволяет отслеживать состояние изделий в производственном процессе.

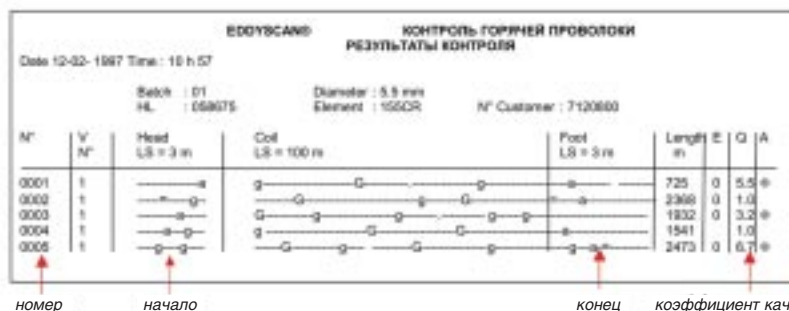
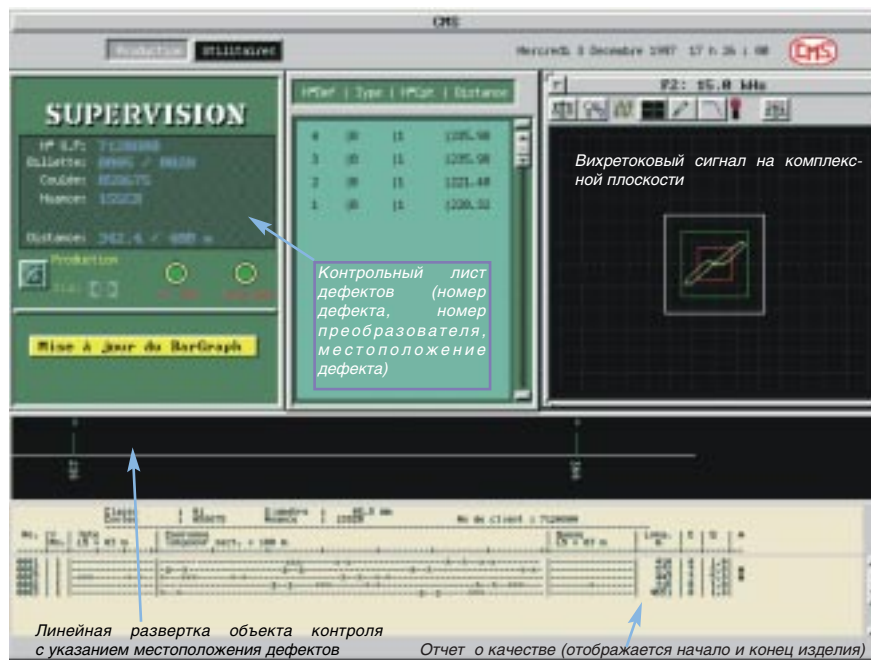
В системе предусмотрен контроль повторяющихся дефектов изделия, вызванных неисправностями элементов производственной линии, например, отпечатков от валков. Система автоматически выявляет такие дефекты и сигнализирует о необходимости ремонта или замены отказавшего элемента линии стана.

Программное обеспечение позволяет хранить в памяти компьютера практически неограниченное количество установочных параметров системы. Управление работой системы исключительно просто и осуществляется с помощью обычной клавиатуры или мыши.

- Скорость контроля: > 60 м/с
- Температура объекта контроля: до 1200°С
- Система водяного охлаждения
- Три типоразмера
- Быстрая настройка

Вихретоковый контроль высокотемпературных объектов

Контроль горячего проката может



выполняться только с помощью исключительно мощного и надежного оборудования, обладающего высокой чувствительностью и способностью моментально обрабатывать большие объемы данных. Eddyscan® 30X является идеальным решением для такого контроля. Eddyscan® 30X, благодаря своей модульной конструкции, представляет собой универсальный и в высшей степени надежный прибор. Инженерно-технический персонал прокатных цехов и отделов

технического контроля по достоинству оценили высокие возможности Eddyscan® 30X в условиях контроля горячего проката.

Eddyscan® 30X - мощный инструмент, позволяющий оператору (даже без специальной подготовки) выполнять контроль в реальном времени и наблюдать за процессом и результатами контроля на экране компьютера. С помощью разработанного CMS программного обеспечения персонал ОТК может получить всю

Date/Hour	Bar	A	B	C	Location	Nb Defect	Period	Ampl
11/06/02 07:21	1	0	0	0	1621.55	0	0	0
11/06/02 07:22	2	0	5	668	1545.25	52	0.52	78.2
11/06/02 07:23	3	0	0	544	1547.96	56	0.52	92.1
11/06/02 07:24	4	4	10	544	1629.86	47	0.52	77.7
11/06/02 07:25	5	0	1	802	1626.14	64	0.52	129
11/06/02 07:26	6	0	3	204	1576.76	35	0.52	33.9
11/06/02 07:55	7	7	7	17	1649.40	3	0	0
11/06/02 07:57	8	4	13	24	1645.34	3	62.5	4
11/06/02 07:58	9	0	0	6	1613.32	1	0	0
11/06/02 08:00	10	0	0	6	1582.48	2	0	0